



ProTIS

ProTIS Group
Die Scannerlösung *agilum*

Die **Komplettlösung** zur Optimierung von mobilen Prozessen umfasst

- Scanner & Übertragungsstation oder Scanner & Funkübertragung
- Scannersoftware
- **agilum** R/3-Schnittstelle (R/3 BAPI und Funktionsbausteine)
- Etikettendruck
- Beratung / Einrichtung / Anpassung

Anwendungsbereiche

- | | | |
|---|-------|-------|
| - Instandhaltung | PM | |
| - Customer - Services | CS | |
| - Materialwirtschaft | MM | |
| - Lagerverwaltung | WM | |
| - Inventur | MM/WM | |
| - Facility – Management | | PM/CS |
| - Inventarerfassung | PM | |
| - BDE (Personal und Zeit auftragsbezogen) | | |

Die **Komplettlösung** zur Optimierung von mobilen Prozessen umfasst

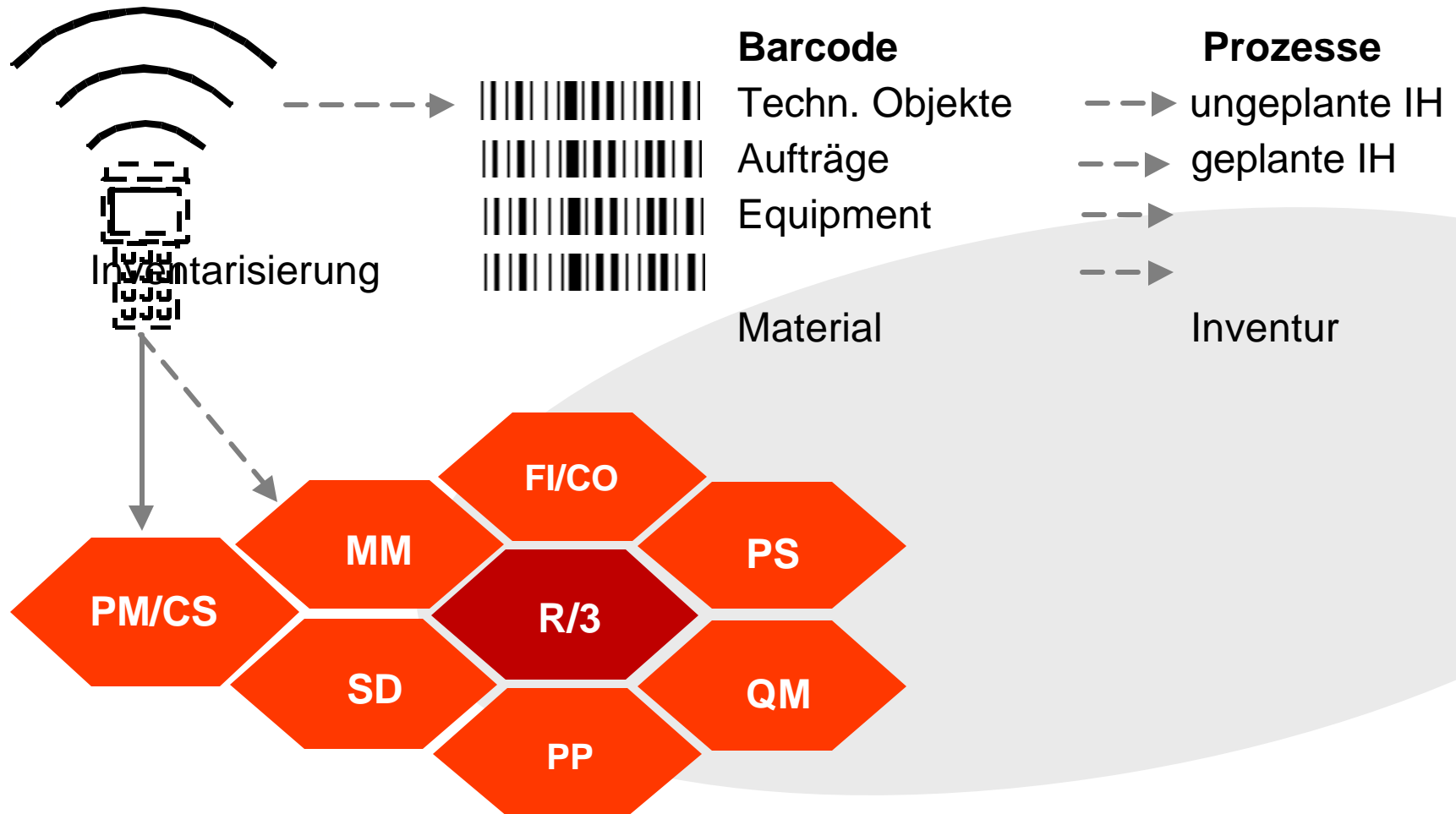
Vorteile

- Einfache Bedienung ohne SAP R/3-Know-how
- Reduzierung von Eingabefehlern
- Schnelle Rückmeldung von Leistungen, Material und Schäden
- Erfassung von Equipments
- Upload von Aufträgen, Equipments oder Materialien auf das mobile Endgerät
- Schnelle Bestellung von Ersatzteilen
- Anlegen von Störaufträgen ohne Arbeitsvorbereitung
- Anlegen von Meldungen
- Speichern der Daten bei gleichzeitiger Arbeit an mehreren Aufträgen

Optimierung von R/3-PM Prozessen



Wird durch Präfix Barcodeobjekte gesteuert:



Equipment-Erfassung 1/2



- Scannen der Raumnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :
Anz. EQU im Raum:	12

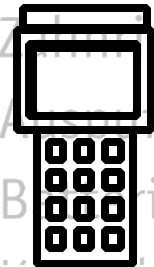
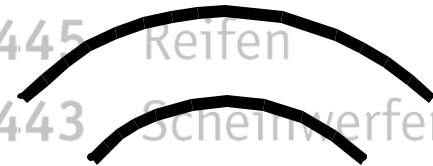
- Scannen der Equipments

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :	E-10025
nächstes Equipment erfassen	
Anz. EQU im Raum:	12

- Prüfung des Equipments

Inventur-Zählliste

0001	Zentrallager
Material	
12020445	Reifen
12020443	Scheinwerfer
12020444	Rücklichter
12020433	Zurückspiegel
12020200	Abgasanlage
12020350	Batterie 12V
12020880	Kontaktstecker K22
12020890	Kontaktstecker K10
12020950	Türgummi
12020980	Scheibenwischer



Equipment-Erfassung 2/2



- Folgende Anzeige erscheint:

Werk :	0001
T-PLZ:	R1012
EQU :	E- 20015
EQU aus R1013	
nächstes Equipment erfassen	
Anz. EQU im Raum:	12

- Scannen der nächsten Equipments
- Alle Equipments erfasst
- Erneutes scannen der Raumnummer
→ Erfassung abgeschlossen

Inventur-Zählliste

0001	Zentrallager
Material	
12020445	Reifen
12020443	Scheinwerfer
12020444	Rücklichter
12020433	Zubehörem
12020200	Auflageanlage
12020350	Batterie 12V
12020880	Kontaktstecker K22
12020890	Kontaktstecker K10
12020950	Türgummi
12020980	Scheibenwischer



Ungeplante Instandsetzung 1/3

ProTIS

- Scannen der Anlagen-Etiketten
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: #1
EQU: D-WU-4040

DAT: 02.12.2003 13:30



- Bestätigung der Eingabe
- Scannen der Ersatzteiletiketten
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: #1
EQU: D-WU-4040

<u>Material</u>	<u>Anz</u>	<u>LOrt</u>
1202044	1	0001



- Bestätigung / Korrektur der Material-Anzahl

Ungeplante Instandsetzung 2/3

ProTIS

- Erneutes Scannen der Anlagen-Etiketten
- Bearbeitungszeit erscheint:

AUF: #1
EQU: D-WU-4040

APL: MECHANIK
STD: 1,0

- Korrektur der geleisteten Stunden
(wenn erwünscht, sonst Systemvorgabe)
- Bestätigung der Eingabe



Ungeplante Instandsetzung 3/3

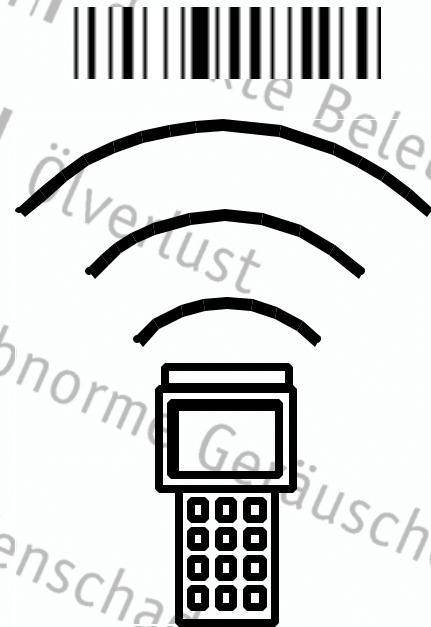
ProTIS

- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: #1
EQU: D-WU-4040

SCD: LKW / LICHT
UCD: LKW / UNFA
DAT: 02.12.2003 15:30

- Bestätigung der Eingabe
→ Auftrag abgeschlossen



LKW Schadensbilder
Lichtverlust
abnorme Beleuchtung
Reifenschäden
Gehäuseschaden
Defekter Motor

Geplante Instandhaltung 1/2

ProTIS

- Scannen der Auftragsnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: 8200876

- Bestätigung der Eingabe
- Scannen der Ersatzteiletikette
- Folgende Anzeige erscheint:

AUF: 8200876						
<table><thead><tr><th><u>Material</u></th><th><u>Anz</u></th><th><u>LOrt</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>1202044</td><td>1</td><td>001</td></tr></tbody></table>	<u>Material</u>	<u>Anz</u>	<u>LOrt</u>	1202044	1	001
<u>Material</u>	<u>Anz</u>	<u>LOrt</u>				
1202044	1	001				

- Bestätigung / Korrektur der Menge 121200 Öl 10l

W/I Auftrag



8200876

Beschreibung

große W/I Lk

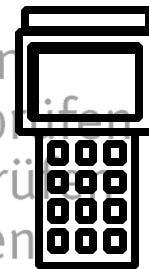


Soll-Start: 08.12.2003

Soll-Ende: 09.12.2003

Tätigkeit

- Öl austauschen
- Beleuchtung prüfen
- Reifenprofil prüfen
- Bremsen prüfen
- ...



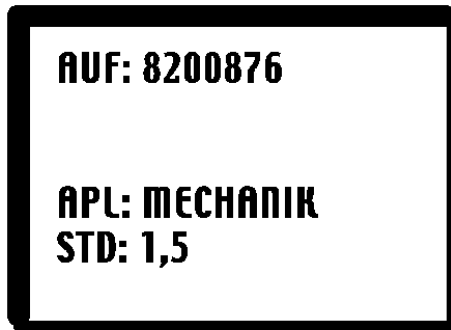
Material

121200 Öl 10l

Geplante Instandhaltung 2/2



- Operative Durchführung
- Erneutes Scannen der Auftrags-Etikette
- Bearbeitungszeit erscheint:



Inventur-Zählliste

Material	Barcode	Bezeichnung
0001		Zentrallager
12020445		Reifen
12020443		Scheinwerfer
12020444		Rücklichter
12020433		Leuchtleuchten
12020200		Leuchtaufanlage
12020350		Batterie 12V
12020880		Kontaktstecker K22
12020890		Kontaktstecker K10
12020950		Türgummi
12020980		Scheibenwischer

- Korrektur der der geleisteten Stunden
 - Bestätigung der Eingabe
- Auftrag abgeschlossen



Inventur 1/1



- Scannen der Materialnummer
- Folgende Anzeige erscheint:

MAT: 12020445
ANZ: _
ORT: 0001

- Eingabe der Menge

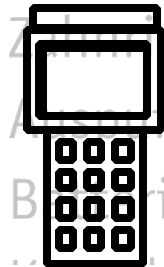
MAT: 12020445
ANZ: 4
ORT: 0001

- Bestätigung / Korrektur der Menge

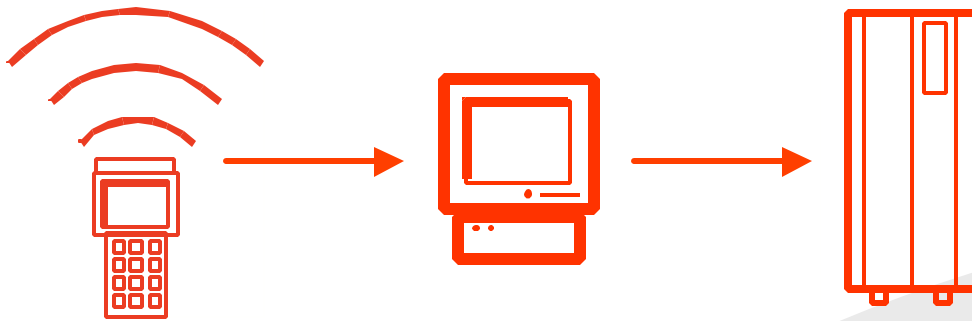
→ Inventur abgeschlossen

Inventur-Zählliste

0001	Zentrallager
Material	
12020445	Reifen
12020443	Scheinwerfer
12020444	Rücklichter
12020433	Zusammen
12020200	Auffanlange
12020350	Batterie 12V
12020880	Kontaktstecker K22
12020890	Kontaktstecker K10
12020950	Türgummi
12020980	Scheibenwischer



- **Scanner-Daten werden über ein Terminalprogramm an das SAP-System übertragen**



- **Datensätze werden in das *agilum*-Interface importiert und geprüft**
- **Geprüfte Daten werden als SAP-Objekt (Meldung, Auftrag und Rückmeldung) automatisch anlegen**

agilum-Interface - Prozessablauf 2/2

- **Fehleranalyse und Korrektur**
- **Expressmail mit Fehlerhinweis an User erzeugen**
- **Fehlerkorrektur oder anlegen von Equipments oder Material per Batchmappe**

Fehleranalyse und Korrektur

- Die importierten Scanner-Daten werden grundsätzlich geprüft. Kommt es zu inhaltlichen Fehlern (z.B: Material unbekannt), können die angelegten IH-Aufträge im Dialog korrigiert werden.

The screenshot shows the SAP Instandhaltungsauftrag (Maintenance Order) dialog box for order 4000358. The window title is "Instandhaltungsauftrag 4000358 ändern: Kopf zentral". The interface includes a menu bar (Auftrag, Bearbeiten, Springen, Zusätze, Umfeld, System, Hilfe) and a toolbar with various icons. The main area is divided into several sections:

- Kopfdaten:**
 - Auftrag: PM01 4000358
 - SysSt: FREI RÜCK KKMP VOKL WABE
 - Zuständige: Planergrp. 000 / 1000, Planer IH, VerArbPl. MECHANIK / 1000, Verantwortli...
 - Meldung: 10001479
 - Kosten: 0,00
 - IHLstArt: IH Instandhaltung
 - AnlZust.:
 - Adresse: Klärwerk Bremen
- Termine:**
 - Eckstart: 03.12.2003
 - Eckende: 03.12.2003
 - Priorität:
 - Revision:
- Bezugsobjekt:**
 - TechnPlatz: K1ZP-001
 - Equipment: 1000000000
 - Baugrp.:
 - Zulaufpumpwerk - Schneckenpumpe
 - Pumpe, Etanorm 200-1000 GG-m
- Störungsdaten:**
 - StörBeginn: 03.12.2003 16:38:21
 - StörEnde: 00:00:00
 - Ausfall: Ausfall
 - Ausfalldauer: H
- Erster Vorgang:**
 - Vorgang: BSchl Dauer berechnen
 - ArbPlWerk: MECHANIK / 1000
 - ArbAufw.:
 - SteuSchl: PM01
 - LeistArt: IH
 - VrgDauer: STD
 - FHM:
 - Kmp:

The bottom status bar shows "IW32 ERNIE INS".

agilum-Interface ein modulares und flexibles Konzept

ProTIS

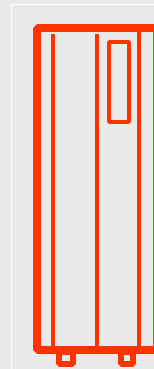
Durch den modularen Aufbau ist es jederzeit möglich unter-schiedliche mobile Datenerfassungsgeräte oder Erfassungs-komponenten an **agilum** anzubinden.

Die Schnittstelle garantiert den verlustfreien und geprüften Import von Daten nach SAP-konformen Richtlinien.



Mobile Geräte

+ **agilum-Interface** +



SAP-System